

1. Описания схем и порядок проведения сертификации в соответствии с Техническим регламентом таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Описание типовых схем сертификации представлены в таблице №1.
Таблица №1.

№ схем ы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждаю щий соответствие
	Испытания продукции, исследования е типа	Оценка производства	Производствен ый контроль		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции выпускаемой серийно Заявитель – изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
3с	Испытание образцов продукции	-	-	Для партии (единичного изделия) Заявитель – продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	Сертификат соответствия на партию продукции
9с	На основе анализа технической документации	-	-	Для продукции ограниченного объема , поставляемой иностранным изготовителем или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза Заявитель – изготовитель, в том числе	Сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема

				иностранной, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	
--	--	--	--	---	--

1.1. Схема сертификации 1с.

Схема 1с применяется для сертификации **продукции, выпускаемой серийно.**

Заявителем при сертификации по схеме 1с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией:
 - обоснование безопасности;
 - технические условия (при наличии);
 - эксплуатационные документы;
 - перечень стандартов, требованиям которых должны соответствовать данные машины или оборудование;
 - контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия) или товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия);
 - сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);
 - сведения о проведенных испытаниях (при наличии);

- протоколы испытаний машин или оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом выполняющим функции иностранного изготовителя или испытательными лабораториями (при наличии);
 - сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);
 - сертификаты соответствия на данные машины или оборудование, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);
 - другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин или оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента (при наличии).
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
 - отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
 - проведение испытаний образцов продукции – аккредитованной испытательной лабораторией;
 - проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
 - обобщение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
 - нанесение единого знака обращения;
 - инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний. Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляется актом.

При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства органа по сертификации продукции оформляет **сертификат соответствия на продукцию, выпускаемой серийно**, и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией в течении всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией или анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или анализа состояния производства продукции.

1.2. Схема сертификации Зс

Схема Зс применяется для сертификации **партии продукции (единичного изделия)**.

Заявителем при сертификации по схеме Зс может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся

изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией:
 - обоснование безопасности;
 - технические условия (при наличии);
 - эксплуатационные документы;
 - перечень стандартов, требованиям которых должны соответствовать данные машины или оборудование;
 - контракт (договор на поставку) (для партии, единичного изделия) или товаросопроводительную документацию (для партии, единичного изделия);
 - сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);
 - сведения о проведенных испытаниях (при наличии);
 - протоколы испытаний машин или оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом выполняющим функции иностранного изготовителя или испытательными лабораториями (при наличии);
 - сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);
 - сертификаты соответствия на данные машины или оборудование, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);
 - другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие машин или оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента (при наличии).
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке содержатся идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства органа по сертификации продукции оформляет **сертификат соответствия на партию продукции** и выдает его заявителю

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.3. Схема сертификации 9с

Схема 9с применяется для сертификации *партии ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем, или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза.*

Заявителем при сертификации по схеме 9с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Схема 9с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается:
 - сведения о проведенных испытаниях (при наличии);
 - протоколы испытаний машин или оборудования, проведенных изготовителем, продавцом, лицом выполняющим функции иностранного изготовителя или испытательными лабораториями (при наличии);
 - сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия или протоколы их испытаний (при наличии);
 - сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии);
 - документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющимся, выданные зарубежными органами по сертификации;
 - другие документы прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям.
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции о проведении сертификации продукции;
- проведение и обобщение органом по сертификации результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям.

Результаты анализа технической документации продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия продукции установленным требованиям.

При положительных результатах анализа технической документации продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

